

Załącznik 2

Szlifierka szerokotaśmowa

CASADEI – BUSELLATO

LIBRA 35 – maszyna nowa



Zdjęcia mają charakter katalogowy.



| | |
|--------------------------|--|
| Rama maszyny | <ul style="list-style-type: none"> • Panel sterowania na przedniej stronie maszyny • Stabilna rama maszyny ze stali rurowej o strukturze monolitycznej i jednostki robocze zamontowane pionowo u góry |
| Stół | <ul style="list-style-type: none"> • Zasilane podnoszenie i opuszczanie stołu roboczego z elektronicznym odczytem grubości roboczej • Przenośnik podający gumy • Podwójny wałek posuwu na przenośniku na wejściu i wyjściu • Dwie prędkości przenośnika podajnika |
| Jednostka robocza | <ul style="list-style-type: none"> • Rolki naciągające taśmy szlifierskiej z punktem podparcia w środku w poziomie • Elektroniczne oscylacje taśm szlifierskich z układem elektronicznym zapewniającym niskie zużycie powietrza • Umieszczanie taśmy szlifierskiej od lewej strony • Rolki dociskowe z pływającą gumą (50 Sh) o zróżnicowanym kształcie kompresja • Automatyczny hamulec do szybkiego wyłączenia grup roboczych |

| | |
|-------------------|---|
| Sterowanie | <ul style="list-style-type: none"> • Panel sterujący zamontowany przedniej stronie maszyny. • Rozruch silnika trójkąt-gwiazda • Listwa bezpieczeństwa na przedzie • Wyłączniki bezpieczeństwa na wszystkich drzwiach • Wyłączniki bezpieczeństwa z przodu i tyłu |
|-------------------|---|

| DANE TECHNICZNE | LIBRA 45 - 1350 |
|-------------------------------|-----------------|
| Szerokość robocza | 1 350 mm |
| Wysokość robocza | 4 – 170 mm |
| Szerokość taśmy szlifierskiej | 1 370 mm |

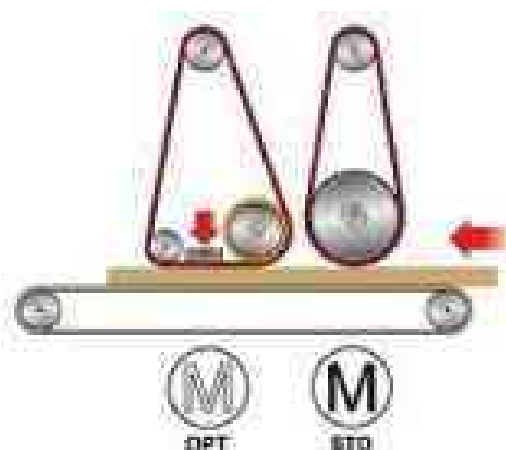
| | |
|------------------------------------|-------------|
| Długość taśmy szlifierskiej | 2 150 mm |
| Moc silnika głównego | 15 kW |
| 2 prędkości posuwu | 4,5/9 m/min |
| Zasilic silnik | 0,45/0,8 kW |

| | |
|---|--|
| Elastyczna wkładka segmentowa (szerokość 56) | <ul style="list-style-type: none"> • Ilość sektorów - 24 • Regulacja ciśnienia w sektorach • Standardowe wyposażenie w komplecie 2 wkładki: płaska półsztywna wkładka wykonana ze stalowej elastycznej płyty, miękka wielowarstwowa wkładka wykonana z elastycznej płyty. |
|---|--|

Norma CE, Volt 400 EU, 50 Hz,

CA.15.70 LIBRA 45/2 RTC 135.

- Pierwsza głowica robocza: Stalowa rolka z rowkiem \varnothing 140 mm z mikrometryczną regulacją wysokości
- Druga głowica robocza kombi: Gumowa rolka (45 Sh) \varnothing 140 mm z mikrometryczną regulacją wysokości
- Przełącznik wyboru położenia płyty czołowej na przednim panelu sterowania:
 - Cylinder pneumatyczny do aktywacji
 - Mikrometryczna regulacja położenia płyty w zależności od grubości taśmy ścierniej





CA.52.54 Rolki wspierające załadunek i rozładunek elementów:

- Na załadunku: 5 rolek biernych, 1 rolka aktywna.
- Na wyjściu: 4 rolki bierne.

CA.25.91 Wersja „Y” dla modelu RTC:

- Pneumatyczna aktywacja pierwszej jednostki roboczej.
- Pneumatyczna aktywacja drugiej jednostki roboczej kombi.
- Elastyczna wkładka segmentowa (szerokość 56).
- Sterownik elektroniczny FOX 500 KTR

CA.55.91. Zamiana sterownika na FOX 500 ST (zamiast FOX KTR):

- Wyposażony w 2 liniowy wyświetlacz i membranową klawiaturę do sterowania.
- Kontrola wkładki segmentowej wg 3 schematów: pełne wyłączenie, załączenie wkładki z wszystkimi segmentami, wkładka aktywowana wg kształtu geometrycznego elementu.
- Sterowanie: wysokością roboczą, prędkość taśmy roboczej,
- Zarządzenie 2 falownikami: taśmy posuwu i wrzecion obróbczych.
- Praca w trybach: ręcznym, półautomatycznym, automatycznym wg 4 ustawień.
- Graficzne przedstawienie jednostek maszyny.
- Raport czasu pracy maszyny.
- Języki sterowania: I, GB, E, D, FR.

CA. 52.04 Nadmuch w funkcję oscylacji dla pierwszej jednostki roboczej.

CA. 52.05 Nadmuch w funkcję oscylacji dla drugiej jednostki roboczej kombi.

CA. 52.48 Zamocowany na stałe agregat czyszczący – po stronie wyjściowej:

- Napęd 0,75 kW.
- Wyposażony w króciec odciągowy.
- Rolka dociskowa na wyjściu (gumowa).