

Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



Szlifierka szerokotaśmowa

CASADEI – BUSELLATO

LIBRA 45 RTC135 – maszyna nowa



Zdjęcia mają charakter katalogowy.

InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.
ul. Świętokrzyska 30/63
00-116 Warszawa

Magazyn:
ul. Włocławska 169
87-100 Toruń

www.intermasz.eu

tel. (56) 654 70 88
biuro@intermasz.eu

DANE TECHNICZNE	LIBRA 45 – 1350
Szerokość robocza	1 350 mm
Wysokość robocza	4 – 170 mm
Szerokość taśmy szlifierskiej	1 370 mm
Długość taśmy szlifierskiej	2 150 mm
Moc silnika głównego	11 (15) kW (HP)
2 prędkości posuwu	4,5/9 m/min
Zasilanie silnika	0,45/0,8 (0,6/1,1) kW (HP)

Rama maszyny	<ul style="list-style-type: none"> • Panel sterowania na przedniej stronie maszyny • Stabilna rama maszyny o strukturze monolitycznej i jednostki robocze zamontowane pionowo u góry
Stół	<ul style="list-style-type: none"> • Zasilane podnoszenie i opuszczanie stołu roboczego z elektronicznym odczytem grubości roboczej • Automatyczne centrowanie podajnika • Podwójna rolka podawczo-odbiorcza na podajniku • Dwie prędkości posuwu podajnika
Jednostka robocza	<ul style="list-style-type: none"> • Rolki naciągające taśmy szlifierskiej z punktem podparcia w środku, odchylane poziomo w celu kompensacji zwiężających się taśm • Elektroniczne oscylacje taśm szlifierskich z układem elektronicznym zapewniającym niskie zużycie powietrza • Umieszczanie taśmy szlifierskiej od lewej strony • Automatyczny hamulec do szybkiego wyłączenia grup roboczych

Sterowanie	<ul style="list-style-type: none"> • Panel sterujący zamontowany na przedniej stronie maszyny. • Automatyczny rozruch silnika • Wyłącznik zabezpieczający grubość • Przedni drążek bezpieczeństwa z mikrowyłącznikiem • Mikrowyłączniki awaryjne we wszystkich drzwiach
-------------------	--

Maszyna może być wyposażona w trzewik dzielony sektorami w wersji Y, Z i Z Super.

Elektryczny trzewik dzielony sektorami (szerokość 56 i 30)	<p>Dostępna dla wersji 1350 w komplecie z programatorem elektronicznym „FOX 500”.</p> <p>Średnica 56: z 20 sektorami (wersja 1100) i 24 sektory (wersja 1350)</p> <p>Średnica 30: z 37 sektorami (wersja 1100) i 46 sektory (wersja 1350)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sektory aktywowane przez programator sterujący "FOX-500", który synchronizuje urządzenie przeciwdubbingowe z prędkością posuwu i aktywuje liczbę sektorów zgodnie z geometrycznym kształtem elementu. Po prawej lub po obu stronach elementu - Elektroniczna jednostka sterująca umożliwi również zsynchronizowane podnoszenie i opuszczanie dwóch innych walców szlifierskich, pod warunkiem, że mają one 20, 30 lub 45 Sh i są wyposażone w przełącznik wyboru pozycjonowania z panelu sterowania. - Regulacja ciśnienia roboczego - Wyposażenie standardowe w komplecie z 2 płytkami stykowymi, jak poniżej.
---	--

CA 1441 LIBRA 45/2 RTC 135

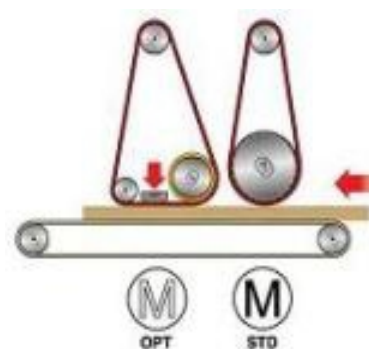
Pierwsza głowica robocza: rolka kontaktowa ze stali rowkowej \varnothing 140 mm i mikrometryczna regulacja wysokości.

Druga zespolona głowica operacyjna z :

- Wałkiem kontaktowym pokrytym gumą \varnothing 140 mm 45 Sh z mikrometryczną regulacją wysokości
- Płyta (gęstość $D=0,68$) wykonana z pręta wyciągowego z przykręconym płótnem grafitowym i ręczną regulacją wysokości roboczej.

Przełącznik wyboru położenia płyty na przednim panelu sterowania w komplecie z:

- Siłownikiem pneumatycznym do uruchamiania
- Mikrometryczną regulacją położenia płyty w zależności od grubości taśmy ścierniej



- CA 5254 **Rolki podtrzymujące na wejściu i wyjściu dla krótkich i długich detali**
Wyposażona w 5 rolek podających na wejściu oraz 1 rolkę napędzaną i 4 rolki podające na wyjściu.
Uwaga: Jest to obowiązkowe, gdy maszyna jest wyposażona w dmuchawę obrotową wraz z zespołem polerującym, czyszczącym lub wzmacniającym usłojenie drewna.
- CA 2591 **Wersja Y dla RTC :**
- selektor pneumatyczny dla rolki z pierwszej grupy "R"
- selektor pneumatyczny dla rolki drugiej grupy kombinowanej "TC".
- Elastyczna płyta dociskowa (szerokość 56)
- Elektroniczna jednostka sterująca FOX 500 KTR
- Elektroniczne urządzenie do pozycjonowania stołu roboczego
- CA 5560 **Sterowanie elektroniczne "FOX 500 ST" (talerzowe)
zastępuje FOX 500 dla maszyny wyposażonej w elastyczną lub elektroniczną
segmentową płytę dociskową**

z wyświetlaczem LCD z 2 podświetlanymi liniami i pyłoszczelną klawiaturą membranową z wbudowanymi diodami LED
- Całkowita kontrola nad jedną elektroniczną płytą dociskową z 3 trybami pracy
 - Automatyczne, sekwencyjne uruchamianie silnika głównego
 - Sterowanie 3 głowicami operacyjnymi
 - Wałek do czyszczenia paneli i dmuchawy czyszczącej z dyszami obrotowymi
 - Sterowanie maszyną w trybie ręcznym, półautomatycznym lub automatycznym z 4 programami roboczymi, konfigurowalnymi i łatwymi do wyboru za pomocą 4 przycisków funkcyjnych
 - Dostępne języki : I, GB, E, D, FR
- CA 5204 **Dmuchała czyszcząca z taśmą oscylacyjną w pierwszym module.**
Urządzenie zawiera :
- oscylację elektroniczną
- zegar oszczędzający sprężone powietrze
- ssawkę
- filtr i regulator ciśnienia
- CA 5205 **Dmuchała czyszcząca z taśmą oscylacyjną w drugim module.**
Urządzenie zawiera :
- oscylację elektroniczną
- zegar oszczędzający sprężone powietrze
- ssawkę
- filtr i regulator ciśnienia
- CA 5248 **Rolka czyszcząca do płyt stałych 150 mm**
W komplecie z :
- silnikiem głównym o mocy 0,75 kW (1 HP)
- Regulacja wysokości
- Osłona przeciwpyłowa
- Wyjściowa rolka dociskowa pokryta gumą